

# JUNTAS DE VEDAÇÃO METÁLICAS





## A Fercom:



### Missão

Ser a melhor indústria de solução para vedação e isolamento térmica, atender as diversas aplicações para controle de fluidos, entregar produtos e serviços de alta qualidade, tecnologia, performance e confiança que cooperem com indústrias e empresas mais rentáveis.



### Visão

Ser referência nacional em vedação e isolamento térmica, reconhecida pela alta qualidade, tecnologia, performance e confiança.



### Valor

Empresa ética e com responsabilidade ambiental, fabricamos soluções de alta qualidade aliada a tecnologia! Somos profissionais focados em entregar os melhores resultados para nossos clientes e sociedade.

Nosso foco é a alta qualidade. Somos uma das maiores empresas do mercado de fabricação e distribuição de vedantes e isolamento industrial do país, contamos com uma grande variedade de produtos para pronta entrega, e com atendimento ágil e personalizado.

# JUNTAS SEMI METÁLICAS



## FE 711

Juntas aplicadas em flanges macho/fêmea, lingueta e encaixe de tubulações, castelos de válvulas ou equipamentos. No caso de trocadores de calor utilizar a junta 711T com Travessa.

### FE 711M

Mesmas aplicações da 711M, porém possui anel interno que lhe confere maior resistência em situações com vácuo, altas pressões e temperaturas. Pode evitar também o acúmulo de fluido nos flanges diminuindo riscos de corrosão, flambagem das espirais e minimiza turbulências.

## FE 713

Recomendadas para flanges com ressalto, liso ou sobreposto, estilo mais utilizado na indústria em geral devido à sua versatilidade de aplicação, frente ao baixo custo. A Junta FE-713 também pode ser construída nos mais variados tipos de materiais, e receber divisões em dupla camisa a fim de ser aplicada em trocadores de calor.



## FE 713M

Estilo similar a 713, porém possui anel interno. Ideal para altas pressões, temperaturas elevadas e vácuo. Reduz o acúmulo de fluido nos flanges, turbulências e flambagem. Para enchimento em PTFE recomenda-se a utilização de anel interno.



## FE 714 Oval, circular e oblonga

Largamente empregadas em portas de visitas, caldeiras, manhole, handhole.



## FE 723 / FE 727 Dupla Camisa



O estilo 723 construído de uma dupla camisa metálica sobre um enchimento macio. Suas aplicações mais comuns são em trocadores de calor. Fabricadas sob encomenda, e não existe praticamente nenhum limite de diâmetro ou forma para a sua produção. As juntas 723 quando recobertas por grafite flexível ou PTFE expandido são denominadas como estilo 727.



## FE 726 Dupla Camisa Corrugada



Revestida com uma dupla camisa ondulada ou corrugada para aumentar sua elasticidade. Essa junta consiste em um enchimento de grafite flexível ou fibra cerâmica, completamente incluso num invólucro de metal ondulado, também fechado na parte superior por uma arruela igualmente corrugada.



# JUNTAS METÁLICAS



## FE 742 Kammprofile

Ótima alternativa para trabalhar em elevadas pressões, as juntas metálicas serrilhadas possuem características de resistência a elevadas pressões de operação e temperatura. O formato serrilhado permite **uma melhor vedação** e cria um efeito de labirinto na superfície de vedação. Tudo isto combinado com a excelente selabilidade do grafite flexível, PTFE expandido e Mica.

**Pressão máxima: 345 bar**

**Temperatura máxima: até 1.000 °C em mica.**

## FE 746 Kammprofile

Estilo similar a FE 742 com a inserção de anel externo metálico A=Metal; B=Revestimento; C=anel externo metálico

**REVESTIMENTO:**

MATERIAL	TEMPERATURA		PRESSÃO DE OPERAÇÃO (BAR)
	MÍNIMA	MÁXIMA	MÁXIMA
Grafite flexível	-240	450	345
Grafite High Temp	-240	650	345
Mica	-50	1000	50
PTFE Expandido	-240	260	100





# RING JOINTS



## 750 Oval / FE 751 Octogonal / FE 752 BX FE 753RX

São juntas metálicas usinadas ou não conforme os padrões da norma ASME, para aplicações em pressões e temperaturas elevadas. A vedação é realizada em uma linha de contato, por ação de cunha, efetuando uma elevada pressão de esmagamento e assim forçando o material a escoar.

A pequena área de vedação e alta pressão de contato, garantem confiabilidade. Para isto, as superfícies de contato da junta e flange devem ser cuidadosamente usinadas e acabadas.

Também fabricadas nas versões RX e IX\*

### Aplicações:

**ASME B16.20, API6A, API6BX**

MATERIAL	DUREZA MÁXIMA BRINELL	DUREZA MÁXIMA ROCKWELL B	IDENTIFICAÇÃO DO ANEL
Ferro doce	90	56	D
Aço carbono	120	68	S
AISI 502	130	72	F5
AISI 410	170	86	S410
AISI 304	160	83	S304
AISI316	160	83	S306
AISI347	160	83	S347
Monel	125	70	M
Níquel	120	68	N

### Fator de aperto “m” e esmagamento mínimo “y”

TIPO	“M”	“Y” (psi)
Aço carbono	5,5	18.000
Aços inoxidáveis	6,5	26.000
Monel	6	21.800



VOCÊ TEM O DESAFIO,  
NÓS TEMOS A SOLUÇÃO!



FERCOM.IND



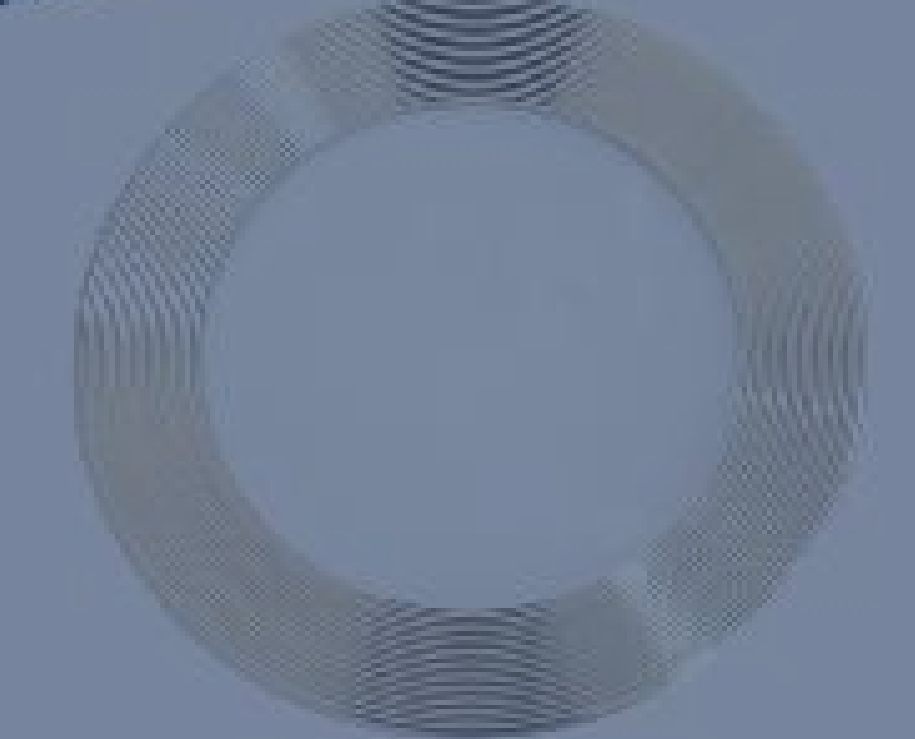
FERCOM.IND



FERCOM-IND



FERCOM



RUA: ESTELA BORGES MORATO, 535  
BAIRRO DO LIMÃO / SP  
WWW.FERCOM.COM.BR  
E-MAIL FERCOM@FERCOM.COM.BR  
(11)3934-0566